

Biogasaufbereitungsanlage Boerger

BGAA750 / Schlachtabfälle / Einspeisung in das Erdgasnetz



Referenzen

Aufbereitungsanlage nach dem Prinzip der Druckwechseladsorption (PSA)

■ Projektdaten:

Kunde:	EWE ERNEUERBARE ENERGIEN GmbH, Oldenburg
Hersteller:	Schmack Carbotech GmbH
Standort:	Boerger, Deutschland
Inbetriebnahme:	2011
Nutzung:	Einspeisung in ein L-Gas Netz

■ Prozessdaten:

Einsatzstoffe: Schlachtabfälle, Gülle (Übergabe Rohbiogas: 25°C, 80mbarü, gesättigt)

■ Anlagendaten:

Kapazität:	750 m ³ /h, 62% CH ₄
Produktgas:	485 m ³ /h, 94% CH ₄
Effizienz:	>98% Methanausbeute
Spez. Energiebedarf	<0,20 kWh/m ³ Biogas

■ Technik:

Biogasverdichtung, 6 bar(ü)
Trocknung, H ₂ S-Entfernung
Methananreicherung in PSA
Schwachgasverbrennung, EFLOX