

Biogasaufbereitungsanlage Menteroda

BGAA1500 / NawaRo / Einspeisung in das Erdgasnetz



Aufbereitungsanlage nach dem Prinzip der Druckwechseladsorption (PSA)

■ Projektdaten:

Kunde:	Bilfinger Project Investments, Wiesbaden
Hersteller:	Schmack Carbotech GmbH
Standort:	Menteroda, Deutschland
Inbetriebnahme:	2014
Nutzung:	Einspeisung in das Erdgasnetz

■ Einsatzstoffe:

NawaRo, (Übergabe Rohbiogas: 55°C, -15mbarü, gesättigt)

■ Anlagendaten:

Kapazität:	1500 m ³ /h, 50% CH ₄
Produktgas:	770 m ³ /h, 96% CH ₄
Effizienz:	>98,5% Methanausbeute
Spez. Energiebedarf	<0,19 kWh/m ³ Biogas

■ Technik:

Vorkühlung
Biogasverdichtung, 3 bar(ü)
Trocknung, H ₂ S-Entfernung
Methananreicherung in PSA
Schwachgasverbrennung, RTO