

## Biogasaufbereitungsanlage Hendriksdal

BGAA3000 / Klärgas / Einsatz als Biokraftstoff (CNG)



Aufbereitungsanlage nach dem Prinzip der Druckwechseladsorption (PSA)

### ■ Projektdaten:

Kunde:	Stockholm Vatten, Stockholm
Hersteller:	Schmack Carbotech GmbH
Standort:	Stockholm, Schweden
Inbetriebnahme:	2015
Nutzung:	Einsatz als Biokraftstoff (CNG)

### ■ Einsatzstoffe:

Klärgas der ARA Stockholm (Übergabe Rohbiogas: 30°C, 25mbarü, gesättigt)

### ■ Anlagendaten:

Kapazität:	3000 m <sup>3</sup> /h, 61% CH <sub>4</sub>
Produktgas:	1860 m <sup>3</sup> /h, 97% CH <sub>4</sub>
Effizienz:	bis zu 99% Methanausbeute
Spez. Energiebedarf	<0,22 kWh/m <sup>3</sup> Biogas

### ■ Technik:

Biogasvorkühlung
Biogasverdichtung, 8 bar(ü)
Trocknung, H <sub>2</sub> S-, VOC- und Siloxan-Entfernung
Methananreicherung in PSA
Produktgaskühlung
Schwachgasverbrennung, EFLOX