

## Biogasaufbereitungsanlage Sofielund

BGAA2000/ Bioabfall /Einsatz als Biokraftstoff (CNG)



Aufbereitungsanlage nach dem Prinzip der Druckwechseladsorption (PSA)

### ■ Projektdaten:

Kunde:	Scandinavian Biogas Södertörn AB
Hersteller:	Schmack Carbotech GmbH
Standort:	Sofielund, Schweden
Inbetriebnahme:	2015
Nutzung:	Einsatz als Biokraftstoff (CNG)

### ■ Einsatzstoffe:

Speisereste, Frittierfett, 30°C, 5mbarü, gesättigt

### ■ Anlagendaten:

Kapazität:	2000 m <sup>3</sup> /h, 64% CH <sub>4</sub>
Produktgas:	1315 m <sup>3</sup> /h, 96% CH <sub>4</sub>
Effizienz:	>98,5% Methanausbeute
Spez. Energiebedarf:	<0,22 kWh/m <sup>3</sup> Biogas

### ■ Technik:

Biogasvorkühlung
Biogasverdichtung, 8 bar(ü)
Trocknung, H <sub>2</sub> S-Entfernung, VOC-Entfernung
Methananreicherung in PSA
Produktgaskühlung
Schwachgasverbrennung, EFLOX